

GF Series Small Gantry Machining Center

GF系列小龙门加工中心



 **新誉集团**
New United Group

SHINRI® 新瑞

江苏新瑞重工科技有限公司
JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE & TECHNOLOGY CO., LTD.

Main Feature

主要特点

- ☑ GF系列多功能小龙门加工中心，广泛适用于汽车、航空航天、印刷包装、纺织机械、制冷石化及机车车辆行业，对各类板类、盘类、箱体类、机架及模具等精密零件进行数控加工。工件在一次装夹后，可自动完成铣、钻、镗、绞、攻丝等多工序加工。
- ☑ 床身采用高强度铸铁材料和树脂工艺铸造，采用“米”字型筋板布置以提高床身的刚度和强度。
- ☑ 为满足机床重负荷切削，解决大跨度横梁的强度和刚性，横梁采用整体大截面桁架结构，并经消应力处理；横梁导轨采用重载直线滚动导轨，定位精度高，伺服驱动性能优化；同时承载能力大，切削抗震性能好，可以改善机床的特性，提高机床的精度和精度稳定性，提高机床的使用寿命。
- ☑ GF series products are multi-functional small gantry machining centers, which are extensively applied into automobile industry, air plane industry, printing and packing industry, textile industry, Petroleum and Chemical industry and train industry to process various kind of plate, disc, box, frame, modules and other kinds of precision parts. It can finish milling, drilling, boring, reaming and tapping at one fix.
- ☑ The bed adopts high-strength material and be processed by resin. There are “米” type strength cross inside the casting to promote machine rigidity and strength.
- ☑ In order to make it capable of strong cutting and make sure of its rigidity because of long cross beam, the beam adopts big section truss structure and have released inner force. The beam guide way adopts heavy duty linear roller guide way, which features high positioning accurate, anti-vibration, high stability and extended life of the machine.



快速响应



国内外领先



安全保障

☑ 性能**稳定**
☑ 配套**先进**



Main Specifications

主要规格

规格	技术参数	单位	GF920	GF930	GF1016
工作台 Worktable	工作台尺寸 Table size	mm	900 × 2000	900 × 3000	1000 × 1600
行程 Travel	X/Y/Z轴 X/Y/Z axis	mm	2200/1000/800	3200/1000/800	1700/1000/800
	工作台面至主轴端面距离 Distance between Sp nose and Table	mm	200~1000	200~1000	200~1000
标配主轴 Spinder	主轴转速 Sp speed	rpm	45~6000	45~6000	45~6000
	主轴电机额定功率 Sp motor	kw	11	11	11
	锥孔 Taper hole		BT50	BT50	BT50
选配电主轴 Optional Spinder	主轴转速 Sp speed	rpm	18000/24000	18000/24000	18000/24000
进给速度 Feeding speed	X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z axis Rapid Speed	m/min	20/20/15	12/15/15	20/20/15
	X/Y/Z轴进给速度 X/Y/Z axis Feeding Speed	m/min	10	10	10
刀库 (选配) Magazine	刀柄型式 Shank type		BT50	BT50	BT50
	拉钉型式 Pull stud type		MAS P50T-1	MAS P50T-1	MAS P50T-1
	刀具容纳数 Magazine capacity	把	24	24	24
	刀具最大直径 (满刀) / (临空刀) Max. tool diameter(adjacent pots full)/(empty)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
	刀具最大长度 Max. length of tool	mm	400	400	400
	刀具最大重量 Max. weight of tool	kg	20	20	20
控制系统 Control system			FANUC 0i-MF	FANUC 0i-MF	FANUC 0i-MF
精度 Accuracy	X/Y/Z轴定位精度 X/Y/Z axis Positioning accuracy	mm	0.025	0.03/0.025/0.025	0.025
机床动力源 Machine Power	X/Y/Z轴重复定位精度 X/Y/Z axis Repeatability	mm	0.015	0.02/0.015/0.015	0.015
	压缩空气压力 Pneumatic pressure	MPa	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8
	压缩空气耗气量 Pneumatic air consumption	L/min	500	500	500
机床重量 Machine weight	占地尺寸 (带排屑器) land coverage(with chip conveyer)	mm	6450 × 3850 × 4700	8450 × 3850 × 4700	6000 × 3850 × 4700
	重量 Weight	T	20	27	18

Main Specifications

主要规格

规格	技术参数	单位	GF1320	GF1630
工作台 Worktable	工作台尺寸 Table size	mm	1300 × 2000	1600 × 3000
行程 Travel	X/Y/Z轴 X/Y/Z axis	mm	2200/1500/800	3200/1800/800
	工作台面至主轴端面距离 Distance between Sp nose and Table	mm	250-1050	250-1050
标配主轴 Spinder	主轴转速 Sp speed	rpm	45-6000	45-6000
	主轴电机额定功率 Sp motor	kw	11	18.5
	锥孔 Taper hole		BT50	BT50
选配电主轴 Optional Spinder	主轴转速 Sp speed	rpm	18000/24000	18000/24000
进给速度 Feeding speed	X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z axis Rapid Speed	m/min	15/15/15	12/15/15
	X/Y/Z轴进给速度 X/Y/Z axis Feeding Speed	m/min	10	10
刀库 (选配) Magazine	刀柄型式 Shank type		BT50	BT50
	拉钉型式 Pull stud type		MAS P50T-1	MAS P50T-1
	刀具容纳数 Magazine capacity	把	24	24
	刀具最大直径 (满刀) / (临空刀) Max. tool diameter (adjacent pots full) / (empty)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
	刀具最大长度 Max. length of tool	mm	400	400
	刀具最大重量 Max. weight of tool	kg	20	20
控制系统 Control system			FANUC 0i-MF	SIEMENS 828D
精度 Accuracy	X/Y/Z轴定位精度 X/Y/Z axis Positioning accuracy	mm	0.025	0.03/0.025/0.025
机床动力源 Machine Power	X/Y/Z轴重复定位精度 X/Y/Z axis Repeatability	mm	0.015	0.02/0.015/0.015
	压缩空气压力 Pneumatic pressure	MPa	0.5~0.8	0.5~0.8
	压缩空气耗气量 Pneumatic air consumption	L/min	500	500
机床重量 Machine weight	占地尺寸 (带排屑器) land coverage (with chip conveyer)	mm	6450 × 4200 × 5000	8450 × 4500 × 5000
	重量 Weight	T	26	32

江苏新瑞重工科技有限公司
JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD.

原江苏多棱数控机床有限公司
FORMERLY KNOWN JIANGSU DUOLENG CNC MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国江苏常州市武进高新技术产业开发区凤栖路20号 邮编: 213166
No.20 Fengqi Road, Wujin Hi-Tech Industrial Zone, Changzhou, Jiangsu, China, 213166
电话 (Tel) : 0519-68886200 68886262
传真 (Fax) : 0519-88385508 83261312
E-mail: sales@shinri.cn
Intl. Business Dept.: export@shinri.cn

宁夏新瑞长城机床有限公司
SHINRI CHANGCHENG MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国宁夏银川市西夏区宝湖西路505号 邮编: 750021
No.505 Baohu Xi Road, Xixia District, Yinchuan City, Ningxia, China, 750021
电话 (Tel) : 0951-2139208
传真 (Fax) : 0951-2139158



24小时服务热线: 400-828-5508
www.shinri.cn